

3.10 Bombas de Condensado

3.10.1 Bombas de Condensado

Bombas de condensado "Mini"

Little Giant EC-400

La serie EC 400 es un sistema de bombeo completo diseñado para evacuar el agua del desagüe de Aire Acondicionado, de cámaras y vitrinas donde no sea posible la conducción por gravedad. Tiene dos componentes; el control y el sensor de flotación/depósito. Ambos componentes se pueden colocar fuera o dentro del equipo o bien en la canaleta. Este modelo de bomba tiene un sistema de sensores simétricos de flote de tres posiciones que asegura la función de encendido, apagado y alarma de seguridad. Incluye la tubería de entrada, las abrazaderas de tubos, cinta adhesiva y la tubería de ventilación.

Características:

- Encendido, interruptor y detector de desbordamiento automáticos (para emisión de alarma e interrupción de energía).
- Instalación rápida y flexible gracias a su diseño compacto de dos piezas.
- La bomba de aspiración puede ser instalada en el interior o hasta 1 mt de altura sobre el depósito.
- El depósito se conecta al desagüe de la condensación.
- Caudal máximo 14 l/h.
- Altura máxima de la columna de agua de 12 mts.
- Punto operativo 6 l/h a 4,0 mts.
- Uso con equipos de aire acondicionado de hasta 10 kW.
- Tubos de ventilación del depósito incluidos.
- Protector térmico incorporado.
- Salida de la bomba para tubería de 4x6mm.
- La bomba incluye: Tubo ventilación 1mtx4mm y tubo de descarga 75 x 13mm.



Dimensiones:

Control Bomba: 110 x 35 x 45mm

Depósito: 80 x 37 x 35mm

Peso: 0,39 kg



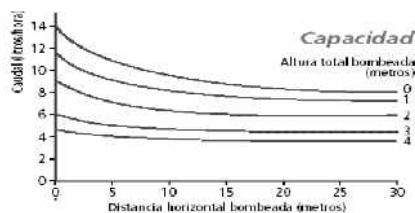
PVP: 89,68 €

Pacific

Bomba de condensado muy silenciosa, fácil, rápido y limpio montaje para el interior de los más pequeños sistemas de Aire Acondicionado en paredes altas, bombea todo el agua condensada eficaz y silenciosamente hasta 6 mts. De altura y 30 mts a través del tejado. El depósito al ser de reducidas dimensiones cabe debajo de la bandeja de recogida de goteo de condensado. Se puede montar el depósito debajo de la bandeja con sus admisiones (aproximadamente) en horizontal, o puede montarse con sus admisiones en vertical, o bien en cualquiera de los ángulos entre vertical y horizontal

Características:

- No se necesita nivelar porque se incorpora un sensor electrónico para que no tenga que vivir con las limitaciones de un interruptor flotador.
- Admite un ángulo máximo de inclinación de 70°.
- El alojamiento de la bomba tiene 30mm de altura y puede montarse en cualquiera de sus lados, debido a que los tubos de succión y vertido están en el mismo extremo que el cable de alimentación, puede ocupar solo 13,5 cm².
- Soportes de goma especiales y tubería de expansión interna.
- Caudal máximo: 14 l/h
- Altura máxima de la columna de agua de 14 mts.
- Punto operativo 6 l/h a 3 mts.



Dimensiones



PVP: 117,50 €

3.10.2 Bombas de Condensado

Bombas de condensado "Exteriores"

Mini Lime

La bomba de condensado Mini Lime es de reducida dimension y fácil de instalar. Está acoplada directamente sobre el depósito por lo que la altura de succión es la mínima. Conectando la salida de la bandeja de condensados al depósito de la bomba, el agua de condensados puede ser bombeada hasta una altura de 8 metros. Ha sido diseñada para ser colocada en el codo de la canaleta, de forma que dejan espacio libre para los tubos de refrigeración y cables de conexión. Tanto la bomba como el codo de la canaleta son reversibles, por lo que pueden ser instaladas facilmente en ambos lados del evaporador. El kit incluye todos los elementos necesarios para la instalación: bomba, codo, 800 mm de canaleta y junta de canaleta al techo.

Características:

- Caudal: 14 l/h
- Altura máxima recomendada: 8 mts
- Alimentación eléctrica: 230V AC 16 W
- Contactos alarma: NO-NC 8A Resistiva (5A Inductiva)
- Caudal máximo 14 l/h.
- Altura máxima de la columna de agua de 12 mts.
- Sensor de nivel: Semiconductor "efecto hall"

Dimensiones:

Total: 288 x 127 x 178mm
 Depósito: 99 x 44 x 79mm
 Peso: 0,31 kg



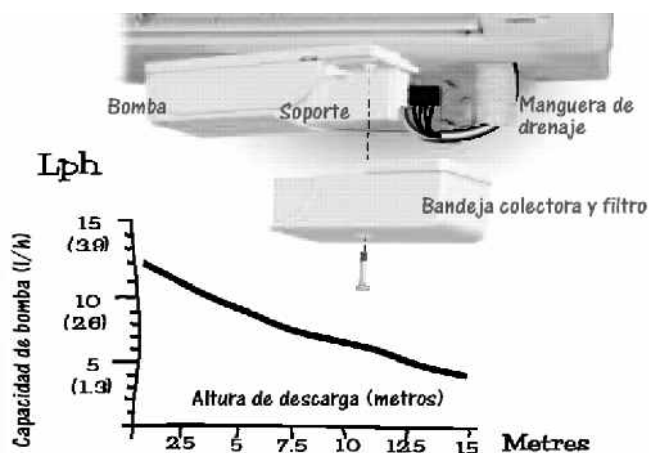
PVP: 118,80 €

Limpet

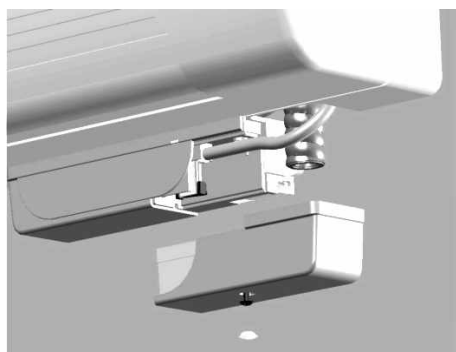
Bomba de condensado diseñada especialmente para splits de pared, según va aumentando la eficacia de los aparatos de aire acondicionado, su tamaño va disminuyendo. La bomba Limpet no necesita espacio en el interior del aparato de A/A por ello se puede usar en todos los modelos de A/A de pared de hasta 9 kW. Facil mantenimiento, tan solo un tornillo y se accede directamente a la bomba y al filtro. Esta bomba incorpora un sistema electrónico de ruido, se trata de un chip microprocesador que proporciona un funcionamiento suave.

Características:

- Alimentación: 220-240V 50Hz 30W
- Fusible (requer.): 3A max
- Relé con alarma: 250VAC 5ª Interrupción por fallo
- Longitud de cable: 1,5 mts
- Rango de temperatura ambiente: 0-40°C.
- Capacidad de bombeo: 12 l/h.
- Altura de descarga: 15 mts.
- Distancia horizontal: 60 mts.
- Conexión de Tubo: 6mm
- Material resistente al fuego ABS.
- Dimensiones: 242 x 55 x 50mm



PVP: 165.50 €



3.10.3 Bombas de Condensado

Bombas de condensado "Gran volumen"

Little Giant VCMA-20S

La bomba de condensado VCMA-20S elimina el condensado mediante un sistema de elevación totalmente automático. Tiene la toma de salida de la válvula de retención suelta y tres entradas de agua en el depósito. Motor de gran potencia con onda de acero fino con un sistema de ventilación que optimiza su funcionamiento. Entrada elevada de la bomba con retención de fango, flotador e interruptor de flotación de máxima seguridad. El depósito del agua está fabricado con ABS diseñado especialmente para resistir el condensado ácido. Contiene interruptor de seguridad.

Características:

- Totalmente automática: encendido, parada, interruptor de seguridad
- Altura máxima de la columna de agua 4,3 mts.
- Caudal máximo: 294 L/h
- Punto operativo: 4,0 mts : 70 L/H
- Toma de salida de la válvula de retención: 9,5mm (3/8" diametro interior) para una tubería de 9,5 mm (3/8" diametro interior)
- Volumen del tanque: 1,9 L
- Máxima temperatura del líquido: 50°C
- Adecuada para condensado de 2,8 pH.
- Motor con protección térmica tipo IP20.
- Sello CE aprobado por GS.

Little GIANT
Pump Company

Dimensiones:

Total: 288 x 127 x 178mm
Depósito: 288 x 127 x 92mm
Peso: 2,40 kg



PVP: 90,00 €

Bombas de condensado Peristáltica

Little Giant PCS-10

Diseñada para la extracción silenciosa, automática y eficaz en la evacuación de equipos de Aire Acondicionado y de muebles frigoríficos. Esta clase de bombas pueden ubicarse en falsos techos para que extraigan el agua de modelos montados en pared, conducto, cassette y sistemas VRV de hasta 12 kW. Más silenciosa que las bombas de condensado de flotador viene con la caja del motor totalmente cerrada, interruptor de prueba, reloj de apagado con 5 minutos de acción retardada (para recoger residuos de condensados), un tubo peristáltico fácil de quitar.

Características:

- Caudal máximo: 10 l/h
- Elevación máxima: 14 mts
- Aspiración máxima: 2 mts.
- Salida de la bomba diseñada para tubería de 6 mts.
- 230 V - 50/60 Hz., 13W, 0,06 A, contacto de alarma: 5A
- Caja IP52
- Cable eléctrico 2 mts.

Little GIANT
Pump Company



Dimensiones:

Total: 95,5 x 98,30 x 114,80mm

PVP: 199,33 €