

6.1 Evaporadores Comerciales LU-VE Contardo



6.1.1 Evaporadores Cúbicos

SH2C

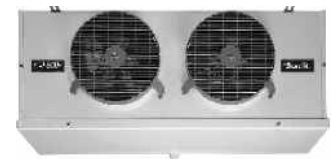
S2HC Separación de aletas 4.8 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	25 -50	36 - 50	49 - 50	71 - 50	107 - 50	142 - 50
CAPACIDAD	W	1800	2350	3800	4750	7200	9400
CAUDAL	m ³ / h	950	950	1900	1900	2850	3800
DARDO	M	11	11	13	13	14.5	16
PVP							
Sin Resist.		375,00	427,00	540,00	624,00	829,00	1.043,00
Con Resist.		476,00	532,00	676,00	760,00	993,00	1.231,00

S2HC Separación de aletas 6.3 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	19 - 65	28 - 65	38 - 65	55 - 65	85 - 65	110 - 65
CAPACIDAD	W	1600	2050	3300	4150	6300	8300
CAUDAL	m ³ / h	100	1000	2000	2000	3000	4000
DARDO	M	11.5	11.5	13.5	13.5	15	17
PVP							
Sin Resist.		364,00	418,00	525,00	611,00	812,00	1.019,00
Con Resist.		470,00	525,00	659,00	744,00	974,00	1.205,00

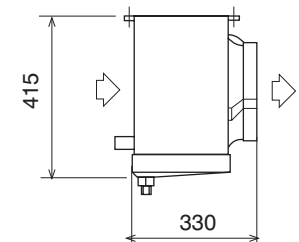
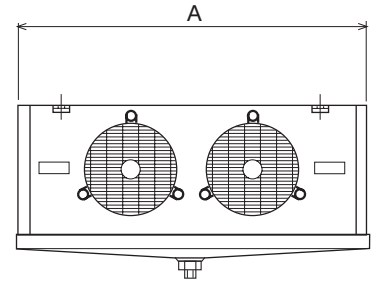
S2HC Separación de aletas 7.7 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	16 - 80	23 - 80	31 - 80	46 - 80	70 - 80	92 - 80
CAPACIDAD	W	1400	1800	2900	3600	5550	7400
CAUDAL	m ³ / h	1050	1050	2100	2100	3150	4200
DARDO	M	12	12	14	14	16	18
PVP							
Sin Resist.		360,00	415,00	520,00	605,00	800,00	1.004,00
Con Resist.		467,00	522,00	653,00	739,00	961,00	1.193,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	Nº Ø275mm	1	1	2	2	3	4
CONSUMO W/A	S2HC	85/0.6	85/0.6	170/1.2	170/1.2	255/1.8	340/2.4
RESISTENCIA	W	1220	1220	2160	2160	3080	4000
Vol INTERIOR	dm ³	0.6	1.3	1.2	2.3	3.3	4.3
DIMENSIONES	A	678	678	1048	1048	1418	1788



CERTIFY-ALL DX AIR COOLERS



SH3C

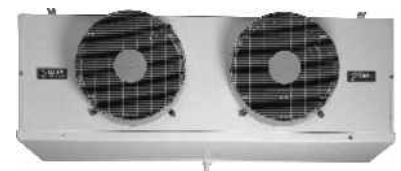
S3HC Separación de aletas 4.8 mm										
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	73-50	106-50	133-50	145-50	215-50	272-50	323-50	362-50	430-50
CAPACIDAD	W	5350	6700	8000	10800	13500	18450	20200	24800	27200
CAUDAL	m ³ / h	2600	2400	2650	5200	4800	7450	7200	9950	9600
DARDO	M	15.5	14.5	16	18.5	17.5	21	20	24	23
PVP										
Sin Resist.		675,00	824,00	917,00	1107,00	1381,00	1756,00	1977,00	2321,00	2615,00
Con Resist.		806,00	993,00	1107,00	1274,00	1625,00	2070,00	2288,00	2708,00	2997,00

S3HC Separación de aletas 6.3 mm										
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	59-65	84-65	108-65	117-65	174-65	218-65	261-65	290-65	348-65
CAPACIDAD	W	4500	5900	7100	9200	11950	16100	18000	21500	24000
CAUDAL	m ³ / h	2650	2500	2700	5300	5000	7700	7500	10300	10000
DARDO	M	16	15	16.5	19	18	21.5	20.5	24.5	23.5
PVP										
Sin Resist.		667,00	812,00	899,00	1080,00	1357,00	1727,00	1938,00	2272,00	2560,00
Con Resist.		800,00	981,00	1086,00	1249,00	1601,00	2040,00	2252,00	2653,00	2942,00

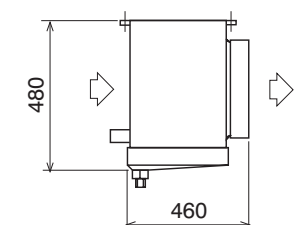
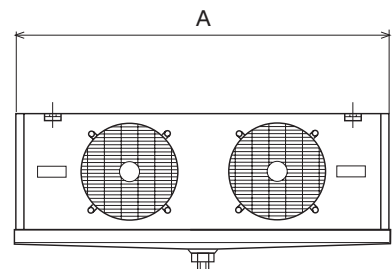
S3HC Separación de aletas 7.7 mm										
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	47-80	69-80	86-80	94-80	143-80	179-80	213-80	238-80	284-80
CAPACIDAD	W	3900	5200	6300	7950	10650	14150	16000	18800	21300
CAUDAL	m ³ / h	2700	2600	2750	5400	5200	7950	7800	10600	10400
DARDO	M	16.5	15.5	17	19.5	18.5	22	21	25	24
PVP										
Sin Resist.		660,00	806,00	893,00	1068,00	1344,00	1708,00	1914,00	2245,00	2528,00
Con Resist.		791,00	974,00	1080,00	1238,00	1588,00	2021,00	2226,00	2629,00	2909,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	Nº Ø350mm	1	1	1	2	2	3	3	4	4
CONSUMO W/A		175/0.8	175/0.8	175/0.8	350/1.6	350/1.6	525/2.4	525/2.4	700/3.2	700/3.2
RESISTENCIA	W	2075	2975	3710	3680	5280	7620	7620	9940	9940
Vol INTERIOR	dm ³	2.1	3.2	4.0	4.0	6.0	7.4	8.7	9.7	11.5
DIMENSIONES	A	863	863	1048	1418	1418	1973	1973	2528	2528



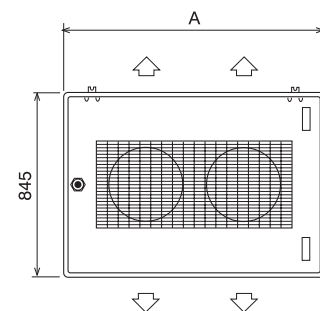
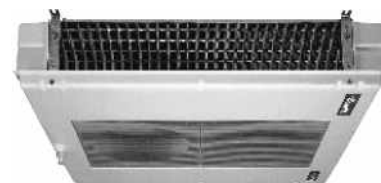
CERTIFY-ALL DX AIR COOLERS



6.1.2 Evaporadores de Techo

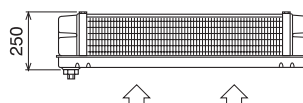
SHDN

SHDN Separación de aletas 7.7 mm								
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	25 - 80	36 - 80	53 - 80	72 - 80	108 - 80	144 - 80	180 - 80
CAPACIDAD	W	2300	2900	4150	5850	9200	12300	15300
CAUDAL	m ³ / h	1950	1950	2100	3900	5850	7800	9750
DARDO	M	2 x 11	2 x 11	2 x 8	2 x 13	2 x 14.5	2 x 16	2 x 17
PVP								
Sin Resist.		642,00	749,00	892,00	1.186,00	1.650,00	2.189,00	2.629,00
Con Resist.		716,00	824,00	996,00	1.293,00	1.794,00	2.403,00	2.879,00



DATOS COMUNES

VENTILADORES	N°x330Ø	1	1	1	2	3	4	5
2CONSUMO	W/A	135/0.6	135/0.6	135/0.6	270/1.2	405/1.8	540/2.4	675/3.0
RESISTENCIAS	W/230V	1250	1250	2000	2400	3550	4700	5850
Vol. Interior	dm ³	1.0	1.9	2.9	3.5	5.0	6.7	8.2
DIMENSION	mm	740	740	1040	1190	1640	2090	2540



CERTIFY-ALL DX AIR COOLERS

SHDS

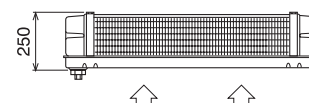
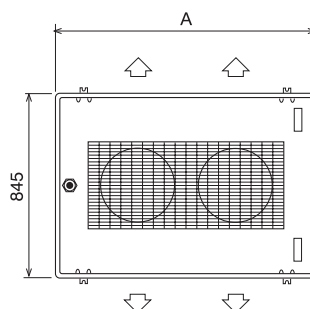
SHDS Separación de aletas 3.1 mm								
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	52 - 32	74 - 32	114 - 32	146 - 32	221 - 32	294 - 32	368 - 32
CAPACIDAD	W	3300	3800	5100	7600	11650	15400	18600
CAUDAL	m ³ / h	1150	1150	1350	2300	3450	4600	5750
DARDO	M	2x6	2x6	2x5	2x7	2x8	2x8,5	2x9
PVP								
Sin Resist.		684,00	798,00	966,00	1278,00	1794,00	2382,00	2858,00
Con Resist.		760,00	876,00	1070,00	1383,00	1937,00	2598,00	3109,00

SHDS Separación de aletas 4.8 mm								
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	34 - 50	49 - 50	73 - 50	98 - 50	148 - 50	196 - 50	245 - 50
CAPACIDAD	W	2700	3250	4450	6550	10100	13500	16500
CAUDAL	m ³ / h	1300	1300	1450	2600	3900	5200	6500
DARDO	M	2x7	2x7	2x5,5	2x8	2x9	2x9,5	2x10
PVP								
Sin Resist.		660,00	771,00	923,00	1230,00	1718,00	2271,00	2733,00
Con Resist.		736,00	848,00	1027,00	1336,00	1862,00	2487,00	2982,00

SHDS Separación de aletas 7.7 mm								
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	21 - 80	31 - 80	46 - 80	62 - 80	93 - 80	124 - 80	155 - 80
CAPACIDAD	W	1950	2450	3400	4950	7700	10400	13000
CAUDAL	m ³ / h	1400	1400	1500	2800	4200	5600	7000
DARDO	M	2x8	2x8	2x6	2x9	2x10	2x10,5	2x11
PVP								
Sin Resist.		647,00	755,00	898,00	1199,00	1668,00	2214,00	2658,00
Con Resist.		721,00	830,00	1002,00	1306,00	1812,00	2428,00	2908,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	N° Ø630mm	1	1	1	2	3	4	5
CONSUMO W/A	SHDS	85/0.31	85/0.31	85/0.31	170/0.62	255/0.93	340/1.24	425/1.55
RESISTENCIA	W	1250	1250	2000	2400	3550	4700	5850
Vol INTERIOR	Dm ³	1.0	1.9	2.9	3.5	5.0	6.7	8.2
DIMENSIONES	A	740	740	1040	1190	1640	2090	2540



CERTIFY-ALL DX AIR COOLERS

6.1.2 Evaporadores de Techo

SHA

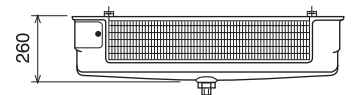
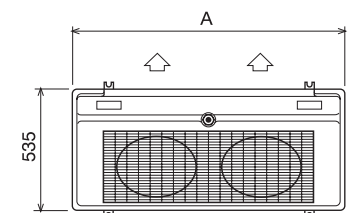
SHA Separación de aletas 3.1 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	30 - 32	40 - 32	60 - 32	80 - 32	120 - 32	160 - 32
CAPACIDAD	W	1700	2100	3450	4250	6500	8450
CAUDAL	m ³ / h	550	650	1100	1300	1950	2600
DARDO	M	8	8	9	9	10	11
PVP							
Sin Resist.		349,00	413,00	555,00	629,00	824,00	1043,00
Con Resist.		385,00	449,00	594,00	679,00	887,00	1118,00

SHA Separación de aletas 4.5 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	21 - 50	27 - 50	41 - 50	53 - 50	79 - 50	106 - 50
CAPACIDAD	W	1450	1800	2950	3600	5550	7350
CAUDAL	m ³ / h	650	725	1300	1450	2175	2900
DARDO	M	9	9	10	10	11	12
PVP							
Sin Resist.		343,00	406,00	540,00	614,00	800,00	1012,00
Con Resist.		378,00	440,00	582,00	662,00	860,00	1086,00

SHA Separación de aletas 7.7 mm							
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	14 - 80	17 - 80	28 - 80	35 - 80	52 - 80	70 - 80
CAPACIDAD	W	1100	1350	2200	2650	4150	5600
CAUDAL	m ³ / h	700	800	1400	1600	2400	3200
DARDO	M	10	10	11	11	12	13
PVP							
Sin Resist.		340,00	399,00	530,00	600,00	781,00	981,00
Con Resist.		373,00	435,00	572,00	648,00	844,00	1056,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	Nº Ø275mm	1	1	2	2	3	4
CONSUMO W/A	SHA	98/0.65	98/0.65	196/1.30	196/1.30	299/1.95	392/2.60
RESISTENCIA	W	500	650	900	1200	1750	2300
Vol INTERIOR	Dm ³	0.6	0.9	1.2	1.7	2.5	3.2
DIMENSIONES	A	605	730	930	1180	1630	2080



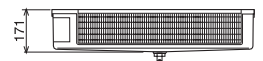
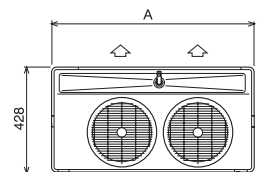
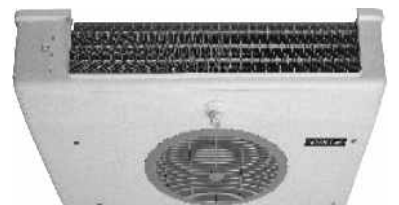
SHS

SHS Separación de aletas 5 mm									
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	8	12	13	15	18	22	26	32
CAPACIDAD	W	700	780	950	1040	1430	1570	2050	2290
CAUDAL	m ³ / h	440	440	500	500	850	850	980	1250
PVP									
Sin Resist.		121,70	126,90	144,80	162,00	192,00	218,00	256,00	290,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	Nº Ø230mm	1	1	1	1	2	2	2	3
CONSUMO W/A	SHS	35/0.22	35/0.22	35/0.22	35/0.22	70/0.44	70/0.44	70/0.44	105/0.66
RESISTENCIA	W	335	335	460	460	585	585	825	825
Vol INTERIOR	Dm ³	0.28	0.34	0.39	0.47	0.49	0.59	0.84	0.84
DIMENSIONES	A	493	493	647	647	803	803	1126	1126

* Para los modelos SHS con resistencia de desescarche. CONSULTAR PRECIOS

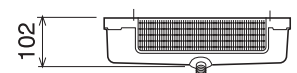
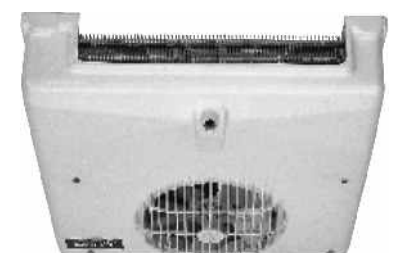
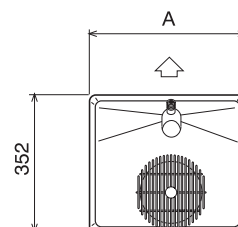


SHP

SHP Separación de aletas 4.3 mm					
MODELO	Tc 2.5°C 10 K	6	9	11*	19*
CAPACIDAD	W	470	580	940	1160
CAUDAL	m ³ / h	220	200	440	400
DARDO	M				
PVP					
Sin Resist.		112,10	119,20	141,90	158,00

* Carenadura de acero galvanizado con pintado

VENTILADORES	Nº Ø230mm	1	1	2	2
CONSUMO W/A	SHS	34/0.26	34/0.26	68/0.52	68/0.52
RESISTENCIA	W	270	270	540	540
Vol INTERIOR	Dm ³	0.20	0.30	0.40	0.60
DIMENSIONES	A	390	390	675	675



6.1.2 Evaporadores de Techo

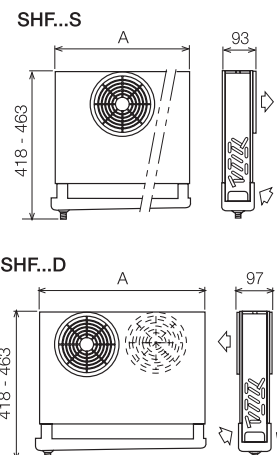
SHF

SHF Separación de aletas 5.5 mm						
MODELO	Tc 2,5°C 10 K	50S	60S	70S	55D	65D
CAPACIDAD	W	410	480	570	470	560
CAUDAL	m ³ / h	190	210	280	240	265
DARDO	M	3,1	3,4	2,9	2x20	2x22
PVP						
Sin Resist.		150,60	160,00	192,00	182,00	192,00

DATOS COMUNES

VENTILADORES	Nº Ø230mm	1	1	2	2	2
CONSUMO W/A	SHS	30/0.24	30/0.24	60/0.48	60/0.48	60/0.48
RESISTENCIA	W	330	450	450	330	450
Vol INTERIOR	Dm ³	0.37	0.46	0.46	0.37	0.46
DIMENSIONES	A	382	472	472	382	472

* Para los modelos SHS con resistencia de desescarche. CONSULTAR PRECIOS



6.1.3 Método de Selección

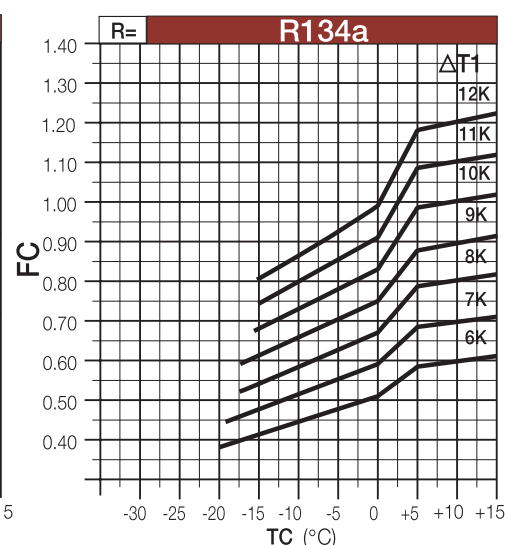
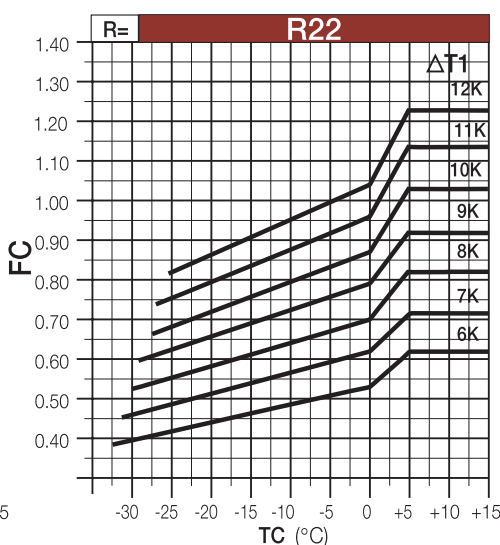
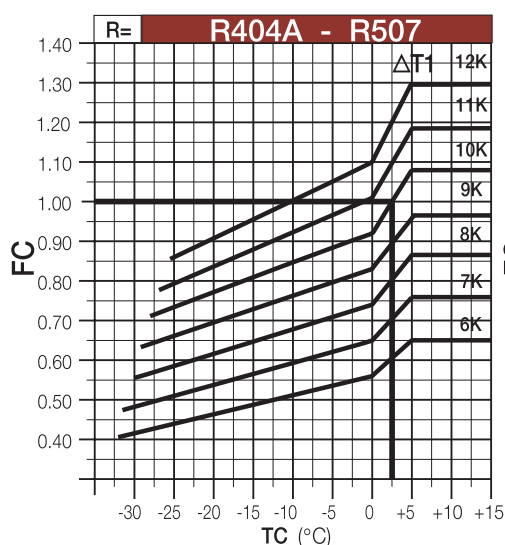
* PRESTACIONES

La capacidad de los aeroevaporadores se comprueba en atmósfera seca (calor sensible), de acuerdo con la norma ENV 328.

La capacidad total de los aeroevaporadores (calor sensible más calor latente), indicada en nuestro catálogo según su aplicación habitual en atmósfera húmeda, hace referencia a una temperatura en el interior de la cámara de 2,5°C y temperatura de evaporación de -7,5°C (DT1=10K), que se corresponde con su capacidad en atmósfera seca multiplicada por el factor 1,25 (factor de calor latente) originado por la condensación del vapor de agua sobre la superficie del aeroevaporador. Este factor depende de las condiciones operativas de la cámara frigorífica y resulta incrementado con temperaturas de interior elevadas de la misma manera que disminuye con temperaturas de interior bajas, tal como se indica en la tabla.

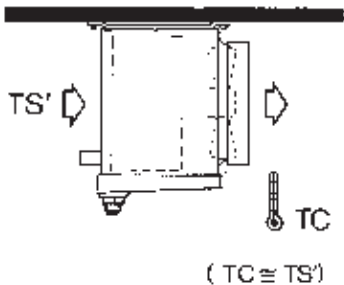
Temperatura de entrada de aire:	-25°C
Factor de calor latente:	1,01
Temperatura (TC):	+2,5°C
Temperatura de evaporación (TE)	10 K
Diferencia entre temp. aire a la entrada y temp. evaporación del refrigerante(ΔT1)	R404 A

* Ver diagramas para otras condiciones.
Para TC=0°C y ΔT1=8K
FC=0,74



GAMMA	RANGE	GAMME	TC
S2HC 50/65/80	S3HC 50/65/80		10/-25°C
SHDN 32	SHDS 32	SHA 32	10/ 0°C
SHDN 50/80	SHDS 50/80	SHA 50/80	10/ -18°C

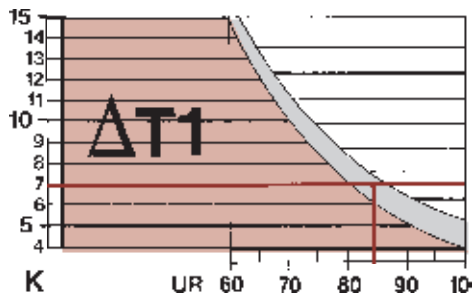
6.1.3 Método de Selección



CTW	Carga térmica
TC °C	Temperatura de la cámara frigorífica
TS °C	Temperatura del aire al entrar en el evaporador
TE °C	Temperatura de evaporación
UR %	Humedad relativa
$\Delta T1$ K	Dif. entre temp. aire a la entrada y la temp. de evaporación del refrigerante.
R	Refrigerante
FC	Factor de corrección

DATOS BASE	
TC	0° C
UR	85%
$\Delta T1$ K	7 K
CT	1000 W
R	Fluido refrigerante R404A Paso de aletas = 6,3 mm.

Selección= S3HC 218 E65
 Potencia $\Delta T1$ 10K=16100 W
 $\Delta T1 = 15385/16100 \times 7 = 6,7$ K
 $TE = TC - \Delta T1 = 0 - 6,7 = -6,7^\circ\text{C}$



Selección: Disponemos de un programa para la selección evaporadores para Windows (REFRIGERER*)

EJEMPLO DE PEDIDO

